

**MONITOR STANU PRACY MASZyny TYPU MSPM-01****Widok monitora stanu pracy maszyny typu MSPM-01****PRZEZNACZENIE**

Monitor stanu pracy maszyny typu MSPM-01 służy do wyświetlania parametrów maszyny spalinowej oraz ostrzeżeń podczas jej pracy. Po wyłączeniu maszyny monitor służy do wyświetlania historii zdarzeń (awarii). Monitor przewidziany jest do współpracy z zasilaczem układu sterowania i diagnostyki typu ZUSD-01, ZUSD-01/U, ZUSD-02/\*, ZUSD-03/\* lub z układem sterowania pracą silnika spalinowego typu USPPS-01/\* . Może także współpracować z urządzeniami innego typu, jeżeli będą one spełniały odpowiednie wymagania dotyczące napięcia zasilającego oraz interfejsu komunikacyjnego.

**CHARAKTERYSTYKA**

Monitor typu MSPM-01 służy do wyświetlania parametrów pracy oraz historii zdarzeń maszyny pracującej w podziemnych zakładach górniczych w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (grupa urządzeń I). W czasie pracy maszyny monitor komunikuje się łączem szeregowym oraz jest zasilany z zasilacza układu sterowania i diagnostyki. Po wyłączeniu silnika napędowego maszyny, monitor zasilany jest z wewnętrznej baterii. W celu zapewnienia długotrwałej pracy, do zasilania buforowego zastosowano baterię zbudowaną z ogniw litowych. Przewidziane są dwie wersje wykonania monitora, różniące się między sobą miejscem zabudowy dławnicy wyprowadzającej kabel z urządzenia.

**BUDOWA**

Obudowę monitora stanowi pudełko o wymiarach 186 x 146 x 61mm wykonane z poliuretanu. Boki pudełka oklejone są odpowiednio ukształtowaną blachą ze stali nierdzewnej, dzięki czemu wyeliminowano problem antystatyczności materiału, z którego wykonana jest obudowa monitora. Zamknięcie obudowy stanowi płyta z poliwęglanu o grubości 2÷2,5mm, na którą naklejona jest maska klawiatury. Na płytę z poliwęglanu nakładana jest odpowiednio powycinana i otworowana płyta czołowa wykonana ze stali nierdzewnej o grubości 2mm. Płyta czołowa oraz płyta z poliwęglanu są przykręcane do pudełka śrubami M3 z łbem stożkowym.

Kabel przyłączeniowy monitora, wyprowadzony jest poprzez dławnicę kablową umieszczoną w bocznej (wykonanie „H”) lub dolnej (wykonanie „V”) ścianie obudowy.

**PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE**

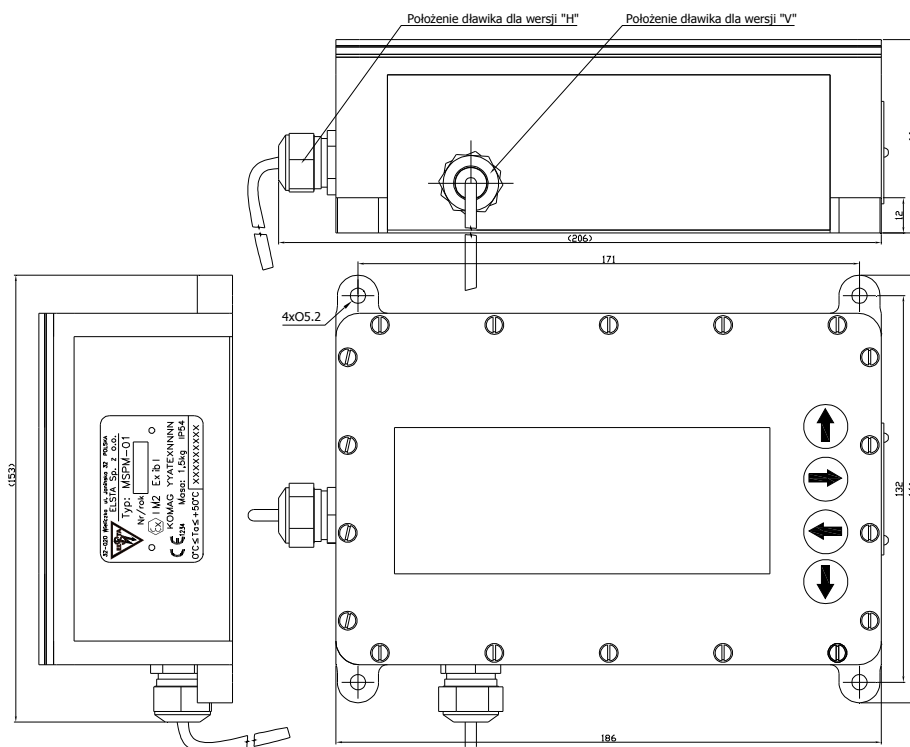
1. Znamionowe napięcie zasilania $U_n$	12 V DC
2. Pobór prądu	ok. 15 mA
3. Parametry iskrobezpiecznego obwodu zasilania i komunikacji:	
Maksymalne napięcie wejściowe $U_i$	13,5 V
Maksymalne napięcie wyjściowe $U_o$	13,5 V
Maksymalny prąd wejściowy $I_i$	0,08 A



Maksymalny prąd wyjściowy Uo	0,08 A
Maksymalna moc wejściowa Pi	0,25 W
Maksymalna moc wyjściowa Po	0,25 W
Maksymalna indukcyjność wewnętrzna Li	pomijalna
Maksymalna indukcyjność zewnętrzna Lo	10 mH
Maksymalna pojemność wewnętrzna Ci	pomijalna
Maksymalna pojemność zewnętrzna Co	20 µF
4. Interfejs komunikacyjny	szeregowy
5. Średnica kabla	7,9 mm
6. Temperatura otoczenia podczas pracy	0°C ÷ +50°C
7. Stopień ochrony obudowy	IP 54
8. Masa	ok. 1,5 kg
9. Grupa, kategoria, rodzaj budowy przeciwwybuchowej	I M2 Ex ib I

**CERTYFIKATY**

– **KOMAG 08ATEX260X** z dnia 28.11.2008 wydany przez Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG (Nr 1456).



**MONITOR STANU PRACY MASZYNY TYPU MSPM-01 – rysunek katalogowy**

**GWARANCJA I SERWIS**

Zapewniamy kompleksową obsługę w ramach świadczenia usług gwarancyjnych i pogwarancyjnych urządzeń naszej produkcji. Usługi te realizowane są wyłącznie przez producenta lub autoryzowany punkt serwisowy.

W sprawie dodatkowych informacji prosimy kontaktować się z producentem.

**ELSTA** Wieliczka

ELSTA Sp. z o. o.

PL-32020 Wieliczka, ul. Janińska 32  
tel. +4812 3501350, fax. +4812 3501360  
e-mail: office@elsta.pl, www.elsta.pl

